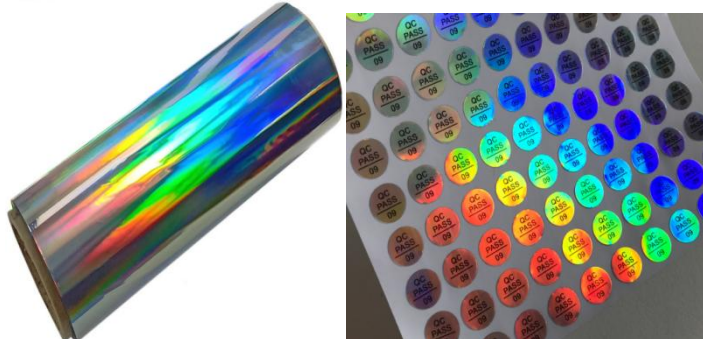


产品代码：HPS781

70 μ m 镭射珠光膜/膜胶 C-01/白格



应用

符合 Fulfill ROHS、REACH、VOC

- 最低贴标温度：-5℃
贴标 24h 后，适用的环境温度：-20℃~70℃
- 适用于食品、药品、日化用品、烟酒、服装、礼品包装以及装饰材料等标签领域；
- 不推荐用于有重复黏贴要求的场合。

印刷及加工

- 经特殊处理的涂层表面，可用于柔性版、凹版及丝网等多种印刷方式。
- 应注意控制油墨的粘度，高收缩性墨层会使标签卷曲，导致脱离离型纸或在被贴物上起翘。
- 烫金效果优异。
- 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀，尤其是平压平模切。
- 不适合数码印刷

储存期及条件

在温度 $23\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 $50\pm 5\%$ 的情况下，可储存一年。

面材

一款经双向拉伸的聚丙烯薄膜，其表面有特殊适印性涂层及素面镭射效果。

指标	参数	单位	方法
克重	$56\pm 5\%$	g/m^2	ISO 536
厚度	$70\pm 5\%$	μm	ISO 534

胶黏剂

通用膜类丙烯酸胶粘剂

此胶粘剂符合 FDA 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途。

底材

超级压光的白色格拉辛

指标	参数	单位	方法
克重	$58\pm 5\%$	g/m^2	ISO 536
厚度	$51\pm 5\%$	μm	ISO 534
撕裂度	≥ 300	mN	GB/T 455

力学性能

指标	参数	单位	方法
初粘力	≥ 8	N	FTM9, ss
90 ° 剥离力 (20min)	≥ 5	N/25mm	FTM2, ss
持粘性	≥ 15	hours	FTM8, ss

声明：

- 所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。
- 我们公司有责任保留最终解释权。