

产品代码：HPW564S

60 μ m 优质珠光膜/膜胶 C-03/30 μ m PET



应用

符合 Fulfill ROHS、REACH、VOC

- 最低贴标温度：5℃
贴标 24h 后，适用的环境温度：-20℃~90℃
- 适用于应用日化及食品行业标签
- 若用于直径小于 30mm 小瓶体贴标，需测试确认
- 不推荐用于不规则表面或经常挤压的瓶体。经济型发泡结构面材，对于剥离复合应用如揭标补标、高速过大角度弯辊等，面材可能会产生细纹风险。3M600/810 胶带测试表面油墨或涂层附着强度时，会有破膜和分层风险。

印刷及加工

- 经特殊处理的涂层表面，可用于凸版、柔性版、凹版及丝网等多种印刷方式。UV 油墨及水性油墨适用。
- 应注意控制油墨的粘度，高收缩性墨层会使标签卷曲，导致脱离离型纸或在被贴物上起翘。
- 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀，尤其是平压平模切。
- PET 底材非常适用于高速模切和贴标。印刷后的标签需尽量避免接触高浓度酒精，异丙醇，苯类，氧化性液体如 H2O2，从而造成油墨与涂层或面材的分离。

储存期及条件

在温度 $23\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 $50\pm 5\%$ 的情况下，可储存一年。

面材

一款具有特殊适印性涂层及一定耐冰水泡的高性能珠光膜，加工性能优异

指标	参数	单位	方法
克重	$44\pm 5\%$	g/m^2	ISO 536
厚度	$60\pm 5\%$	μm	ISO 534
光泽度	≥ 85	%	ASTM D2457 (60°)

胶黏剂

通用膜类丙烯酸胶粘剂

此粘胶剂符合 FDA 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途。

底材

透明 PET 膜

指标	参数	单位	方法
厚度	$30\pm 5\%$	μm	ISO 534
雾度	≤ 2.7	%	GB2410-80

力学性能

指标	参数	单位	方法
初粘力	≥ 8	N	FTM9, ss
90° 剥离力 (20min)	≥ 5	N/25mm	FTM2, ss
持粘性	≥ 30	hours	FTM8, ss

声明：

- 所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。
- 我们公司有责任保留最终解释权。